

Multi-Finger Scratch/Mar Tester 710

TABER
INDUSTRIES
ISO 9001:2000 CERTIFIED

Surface Finish Testing

美国Taber 710 五指刮擦/划伤试验仪

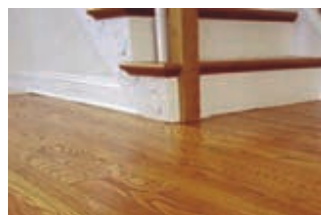


用途：

试验仪使用碳化钨测试头作为刮擦指，用于精确检测受非常规定义物理形式（如刮、抓、刨削等）破坏的表面磨损情况。

基于汽车行业标准技术要求而设计

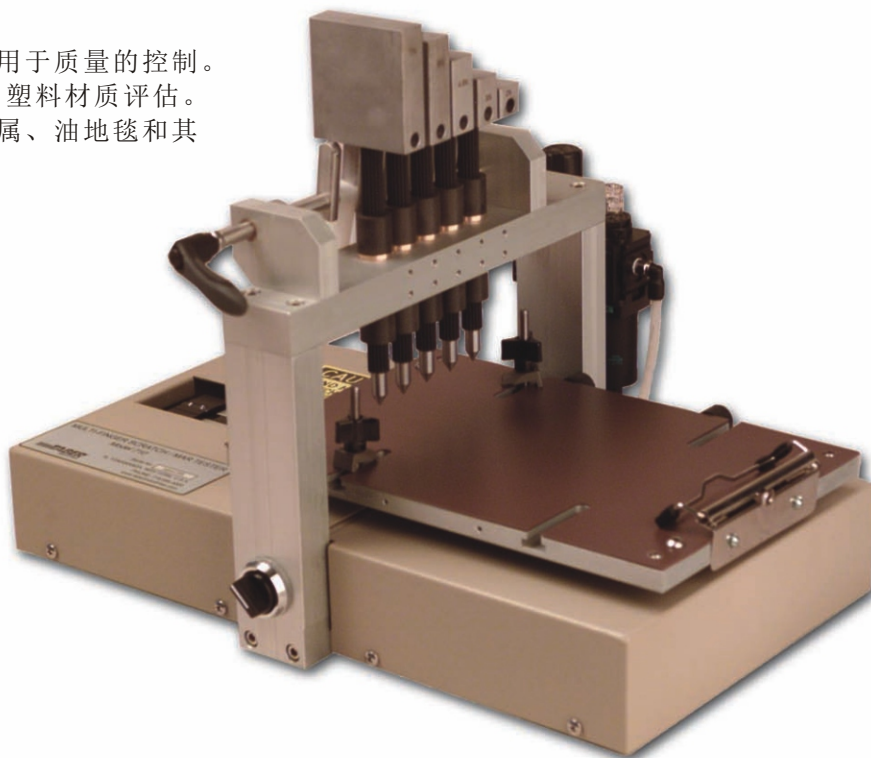
测试样品固定在压缩空气驱动的检测平台上。五根独立轴杆的刮指，可更换不同的重量砝码和可选择的测试头，恒定垂直作用在测试样品表面。测试头安装在坚固的台架上，操作人员可通过支架使指定的测试头固定在平衡位置，从而使宽度不规则的样品也进行测试。



应用领域：

广泛应用于汽车、电子行业
主动检测汽车内、外饰件中的平滑、
纹路塑料饰件的耐磨性。

除了材料和产品的开发，也适用于质量的控制。
五指刮擦/划伤试验仪的设计是为了塑料材质评估。
坚硬材质耐磨、油漆、油墨、软金属、油地毯和其它材质的检测。



Multi-Finger Scratch/Mar Tester 710

TABER
INDUSTRIES
ISO 9001:2000 CERTIFIED

Surface Finish Testing

美国Taber 710 五指刮擦/划伤试验仪

特点：

启动,可移动的平台;
调节器操作控制
可带砝码的五根轴杆刮指
九种重量设置(2N, 3N, 4N, 5N, 6N, 7N, 10N, 15N, 20N)

符合：

Ford BN 108-13
General Motor DMN3943
Danmler-Chrysler LP-463DD-18-01等

标准配置清单：

刮指组件(5件)
刮擦测试头:直径1.0mm碳化钨球状 (5pcs)
划伤测试头:直径7.0mm碳化钨球状 (5pcs)
砝码一套 (9pcs)
数显电子计时器 (1个)
可调式样品夹 (2pcs/套)

选配件：

1.0mm碳化钨刮擦测试头
7.0mm碳化钨划伤测试头

重量选配件：

砝码套装:8N, 13N, 18N.
砝码: 25N

